

ESPECIFICACIONES TECNICAS CARGADORAS FRONTALES CON RETROEXCAVADORA POSTERIOR

OBJETO: Las presentes especificaciones se refieren a equipos montados sobre neumáticos, para operar alternativamente como cargador frontal o retroexcavadora, integradas en un conjunto completo, autopropulsadas con motor Diesel, para ser operadas por un solo hombre. Todas las partes no específicamente mencionadas en lo que sigue, pero que sean necesarias para integrar la unidad, o que sean normalmente suministradas por el oferente como equipo estándar, deberán ser provistas por el mismo en casos de resultar adjudicatario. Las unidades completas y cada una de sus partes deberán cumplir con las mejores cualidades de resistencia, calidad de material y mano de obra de buena industria.

CARACTERISTICAS GENERALES

POTENCIA:

La potencia del motor será como mínimo de 94 HP.

CARACTERISTICAS ESTIPULADAS

DESCRIPCION:

Los Cargadores Frontales con Retroexcavadora posterior serán autopropulsados, con motor Diesel, con rodado neumático, operables por un solo hombre, con un amplio rango de posiciones del balde cargador y del retroexcavador, capaz de ejecutar trabajos de mantenimiento y construcción normales, viales e hidráulicos. Serán nuevos, sin uso, de modelo de línea de producción normal, equipados con cabina.

EXIGENCIAS PARA SERVICIO GENERAL

Los Cargadores Frontales con Retroexcavadora posterior serán usados para mantenimiento general vial e hidráulico, construcción y mejoramiento, carga de materiales y canalizaciones para instalación de servicios.

MATERIALES:

Los materiales serán según se especifica en lo que sigue. Todo material no especificado explícitamente será de buena calidad comercial para el servicio que se exige y será producido mediante el uso de procedimientos corrientes de fabricación. Los materiales serán tratados para resistir oxidación, corrosión y uso, cuando ello sea práctico y necesario.

MOTOR:

La planta motriz será de ciclo Diesel, e incluirá todos los accesorios para operación y arranque eléctrico. El motor estará montado a modo de permitir completa accesibilidad para sus ajustes y servicios normales de mantenimiento, sin necesidad de ser extraído de la máquina. Tendrá un sistema de lubricación a presión y un sistema enfriamiento eficiente. El motor operará a máxima potencia y velocidad sin excesivo humo en el escape según normas vigentes. Los combustibles y lubricantes utilizados serán de los que normalmente proveen las estaciones de servicio del partido.

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO:

El sistema de enfriamiento del motor incluirá un radiador de servicio pesado, ventilador, bomba de circulación para el agua, como asimismo termostato para operar dentro de límites de temperaturas normales. El acceso de aire al sistema estará diseñado de modo tal que no exista ninguna restricción al flujo de aire.

TRANSMISION:

Con propulsión en cuatro ruedas (4x4). La transmisión será de cuatro (4) marchas hacia adelante y cuatro (4) hacia atrás, como mínimo. Tipo Power Shift.

EJE TRASERO:

Todos los componentes tendrán resistencia y capacidad para transmitir con seguridad toda la potencia del motor a las ruedas. Todos los engranajes serán lubricados en forma eficiente y todos los mecanismos estarán protegidos contra pérdida de lubricante, entrada de agua, tierra o barro.

EJE DELANTERO:

El conjunto del eje delantero, directriz, estará montado de modo de permitir a las ruedas delanteras rodar sobre terreno desparejo con independencia de la posición del tren trasero sin tendencia a distorsionar el chasis principal.

RUEDAS:

Las ruedas serán de robusta construcción, debiendo ser las cubiertas y aros intercambiables. Las cubiertas del eje delantero, serán de medida menor que las del eje trasero.

FRENOS:

Se proveerán dos sistemas de frenos: freno de servicio por accionamiento hidráulico de uso simultáneo y freno de estacionamiento por accionamiento mecánico en el eje trasero.

SISTEMA HIDRAULICO:

Los controles de dirección y operación de las distintas partes de la máquina serán del tipo hidráulico, con potencia suministrada por el motor. Todas las palancas de control deben ubicarse en la cabina y operarse cómodamente desde el asiento del operador.

Bomba Hidráulica con tandem de engranajes.

BALDE CARGADOR FRONTAL:

Capacidad: 1 m³ como mínimo.

Balde de uso general con bordes cortantes y dientes de ataque.

Altura de descarga: 2.700 mm como mínimo.

Angulo de descarga: 43° como mínimo.

EQUIPO RETROEXCAVADOR:

Capacidad: 0,2 m³ como mínimo.

Profundidad de excavación mínima de 4.000 mm.

Balde de uso general con bordes cortantes y dientes de ataque.

PLATAFORMA Y ASIENTO DEL EQUIPISTA:

La plataforma del operador debe ser de chapa de acero, preferentemente rayada y/o alfombrada, adecuadamente calculada y perfectamente construida. El asiento y respaldo deberá ser acolchado y tapizado en material durable, resistente e impermeable a los agentes climáticos, ergonómico, con suspensión ajustable de acuerdo al peso del operador, y giratorio para permitir la operación del Cargador Frontal y el Retroexcavador.

CABINA:

La cabina será panorámica, totalmente cerrada, con estructura ROPS/FOPS. La cabina será a prueba de lluvia. Con una puerta como mínimo, abisagrada, la puerta tendrá cerradura con traba interior y cierre exterior. Todos los vidrios tendrán amplitud y disposición adecuada para que el equipista pueda dominar las operaciones de la máquina en posición sentado. Los vidrios de los parabrisas serán del tipo laminado de seguridad. Además tendrán espejos retrovisores, situados exteriormente a la cabina y regulables. Se proveerán también limpiaparabrisas delantero y trasero de gran superficie de barrido.

La cabina poseerá sistema aire acondicionado.

CUBIERTAS:

Las cubiertas con que estarán equipadas serán del tipo adecuado con dibujo para tracción. Su tamaño y número telas serán los que normalmente provee el fabricante en su equipo estándar.

EQUIPO ELECTRICO:

Las máquinas estarán provistas de un completo sistema eléctrico que comprenderá acumuladores para arranque de motor Diesel, generador/alternador para servicio pesado, motor de arranque eléctrico, bocina y alarma de retroceso, etc.

El voltaje será normal es decir 12 ó 24 volts debiendo ser el que normalmente provee el fabricante en sus máquinas de serie. La batería de acumuladores será de marca reconocida, de libre mantenimiento, y de suficiente capacidad en amperes/horas. Estará protegida mecánicamente contra golpes directos o cortocircuitos accidentales, montada en un marco o caja de metal de fácil acceso para su atención.

INSTRUMENTAL

Todos los indicadores de servicio que deben ser leídos por el operador estarán ubicados en la cabina y montados lateralmente para permitir cómoda lectura sin necesidad de abandonar la posición de operación (es decir, operando ya sea el balde cargador o el retroexcavador).

LUCES:

Las máquinas llevarán luces delanteras y traseras de circulación.

NOTA:

El suministro incluye el flete hasta el departamento Talleres de la Municipalidad de Bahía Blanca con domicilio en calle Brickman 1.650, el patentamiento de la unidad y curso de capacitación de manejo y puesta en marcha.

Ing. RAÚL ROMANOLI
DIRECTOR GENERAL DE EQUIPOS
MUNICIPALIDAD DE BAHÍA BLANCA